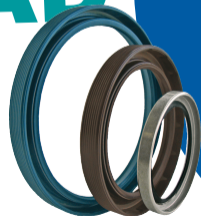




el catálogo de **ESTANQUEIDAD**



NUENA EDICIÓN · Enero 2009



YA TIENE A SU DISPOSICIÓN EL NUEVO CATÁLOGO DE ESTANQUEIDAD DE EPIDOR.

880 páginas que incluyen:

- todas las referencias
- toda la experiencia
- todas las alternativas
- toda la información técnica

Un nuevo soporte **creado para facilitar la consulta y el diseño de soluciones de estanqueidad** en todas sus variantes, con vocación de convertirse en una herramienta indispensable en su empresa.

En los próximos días un técnico comercial responsable de su cuenta en Epidor le visitará para entregarle un ejemplar del mismo y comentarle las múltiples posibilidades que le ofrece este catálogo.

Esperamos que le sea de la máxima utilidad.



ESTANQUEIDAD	
A juntas estáticas A1 - Juntas de brida A2 - Elementos de estanqueidad A3 - Juntas para sistemas de conducción alimentarios A4 - Planchas de aislamiento	E juntas para hidráulica E1 - Tabla de especificaciones técnicas E2 - Información técnica E3 - Índice alfabético E4 - Lista de productos
B juntas tóricas, juntas EQ B1 - Juntas tóricas B2 - Juntas de sección cuadrada EQ	F juntas para neumática F1 - Tabla de especificaciones técnicas F2 - Información técnica F3 - Lista de productos
C retenes, deflectores, laberintos C1 - Retenes radiales O-ringtype C2 - Cavallitos para concentración de ejes C3 - O-Ringtype C4 - Inductores C5 - Inductores C6 - Elementos de laberinto	G juntas mecanizadas G1 - Información técnica para mecanizadas G2 - Lista de productos
D cierres mecánicos, empaquetadura trenzada D1 - Cierres mecánicos D2 - Empaquetadura trenzada	H piezas moldeadas y extrusionadas H1 - Piezas moldeadas H2 - Piezas extrusionadas de perfilado

ÍNDICE GENERAL

A- Juntas Estáticas

B- Juntas Tóricas, Juntas EQ

D- Cierres Mecánicos, Empaquetadura Trenzada

E- Juntas para Hidráulica

F- Juntas para Neumática

G- Juntas Mecanizadas

H- Piezas Moldeadas y Extrusionadas



ÍNDICE DE CAPÍTULO

La información de cada capítulo se ha estructurado en los siguientes cuatro apartados:





TABLA DE SELECCIÓN

A1 | JUNTAS DE BRIDA

Tabla de Selección Goma de Producción para Juntas de Brida

REFERENCIA	COMPOSICIÓN DEL MATERIAL	CAMPO DE APLICACIÓN	DIMENSIONES DE LA PLANCHA (MIL.)	ESPESOR (mm.)	PILA
PROTECTOR					
Protektor 01	Gutta + fibra de basalto + SBR	Una atmósfera. Tol. Química baja	2000 x 1000	1,5-0,8	28
Special	Gutta + fibra de basalto	Una atmósfera. Tol. Química alta	2000 x 1000	0,5-0,5-1,5-2,5	25
INDUSTRIAL					
Novoflex 100	PTFE + fibra de basalto	Industria en general. Energía atómica y petroquímica. Industria química y farmacéutica.	2000 x 1000	1,5-2-3	23
Novoflex 200	PTFE + fibra		2000 x 1000	0,5-0,5-1,5-2-3-4	22
Novoflex 300	PTFE + fibra		2000 x 1000	0,5-0,5-1,5-2-3-4	24
AGRICOLA					
Basic	Fibra de aramida + SBR	Agua y aire	2000 x 1000	1,5-0,8	28
Flexibla B15	Fibra de aramida + SBR	Agua y gas	2000 x 1000	0,5-1,5-2-3-4	25
INDUSTRIAL					
SK	Composita aramida y nitrilo nitrilo	Gas y alta temperatura	2000 x 1000	1,5-0,8	28
INDUSTRIAL					
Super HPC	Gutta especial y multicapas de nitrilo	Temperatura y presión alta	2000 x 1000	1,5-0,8	28
SDC	Gutta especial y refuerzo de basalto	Temperatura y presión alta	2000 x 1000	1,5-0,8	28
SDC 16-L		Alta temperatura y presión media	2000 x 1000	1,5-0,8	28
VS	Gutta especial	Alta temperatura y presión media	2000 x 1000	1,5-0,8	28
INDUSTRIAL					
790	Fibra aramida. Una atmósfera. Tol. Química alta. Una atmósfera. Tol. Química alta. Una atmósfera. Tol. Química alta.	Alta temperatura y presión media. Alta temperatura y presión media. Alta temperatura y presión media.	2000 x 1000	1,5-0,8	28

D1 | CIERRES MECÁNICOS_ GAMA ESTÁNDAR

Tabla de Especificaciones Técnicas

REFERENCIA	TIPO DE CIERRE ESTÁNDAR	PRESIÓN MÁXIMA (bar)	TEMPERATURA (°C)	VELOCIDAD (m/s)	Página
CIERRES DE FUELLE CÓNICO					
CH2	08 33	Mín. -30 Máx. 200	30	347	
CH2K	08 33	Mín. -30 Máx. 200	30	348	
CH2B	08 10	Mín. -30 Máx. 200	30	350	
CH2BK	08 10	Mín. -30 Máx. 200	30	351	
CH3	08 10	Mín. -30 Máx. 200	30	352	
CH3K	08 10	Mín. -30 Máx. 200	30	353	
CH3A/CH3K	08 10	Mín. -30 Máx. 200	30	354	
CIERRES DE FUELLE DE GOMA					
CH1	Fuelle 6	Mín. -30 Máx. 140	15	355	
CH15	Fuelle 12	Mín. -30 Máx. 120	15	356	
CIERRES DE FUELLE DE GOMA					
CH5K	Fuelle 14	Mín. -30 Máx. 200	15	357	
CH5P	Fuelle 10	Mín. -30 Máx. 200	15	358	
CH5C	Fuelle 7	Mín. -15 Máx. 200	15	359	
CH5H	Fuelle 12	Mín. -30 Máx. 200	30	360	
CH5HG	Fuelle 12	Mín. -30 Máx. 200	30	361	
CH5HGU	Fuelle 12	Mín. -30 Máx. 200	30	362	
CH5PA	Fuelle 10	Mín. -30 Máx. 200	30	363	
CH5BR/CH5BRU/CH5BRU	Fuelle 20	Mín. -30 Máx. 200	30	364	
CH5B	Fuelle 20	Mín. -30 Máx. 200	15	307	

EMPAQUETADURA TRENZADA

Tabla de Selección

REFERENCIA	TEMPERATURA (°C)	PRESIÓN MÁXIMA (BAR)	VELOCIDAD MÁX. (m/s)	Página		
EN BASE FIBRAS SINTÉTICAS DE ALTA PRESTACIONES						
R1204	300	50	25	1-14	438	
PT600N	-100 a +400	500	100	3-12	438	
GT700	-100 a +400	300	50	25	1-14	438
GA700	-100 a +400	500	50	3-12	437	
GT700N	-100 a +400	300	25	3-12	437	
EL700	-100 a +400	50	25	1-14	437	
EN BASE FIBRAS SINTÉTICAS DE Bajas PRESTACIONES						
R600C	-100 a +400	100	50	13	2-13	438
R600A	-100 a +400	100	30	25	1-13	438
R600S	-100 a +400	100	30	25	1-14	438
R120	-100 a +400	100	50	2	0-14	438
R120S	-100 a +400	100	50	2	1-13	439
EN BASE FIBRAS SINTÉTICAS DE Bajas GENERALES						
R2000	-60 a +200	60	20	10	4-19	439
R200N	-100 a +200	100	50	15	2-12	439
R600	-60 a +100	100	30	20	4-19	439



INFORMACIÓN TÉCNICA

JUNTAS PARA HIDRÁULICA INFORMACIÓN TÉCNICA | E2

Generalidades simrit®

Las diferentes solicitudes y exigencias generales por múltiples casos de aplicación, han dado lugar al desarrollo de diferentes versiones de juntas de estanqueidad.

Es posible clasificar las juntas hidráulicas por su funcionamiento y forma de construcción (ver figura 1).

Por su forma pueden subdividirse en juntas de sección asimétrica y juntas de sección simétrica.

Las juntas asimétricas aseguran una posición más estable en el alojamiento. Eso se consigue, gracias a la tensión que una vez montada provoca la misma junta en su zona estática, al apoyarse sobre el alojamiento. (ver figura 2 y 3).

JUNTAS PARA HIDRÁULICA

- Estanqueidad Dinámica
 - Estanqueidad Interior (Válvulas)
 - Estanqueidad Exterior (Bombas)
- Estanqueidad Estática
 - Estanqueidad Interior (Válvulas)
 - Estanqueidad Exterior (Bombas)

FIGURA 1. Clasificación de las juntas para hidráulicas.

en estado libre

montada en el alojamiento

montada en el cilindro

FIGURA 2. Juntas de válvulas.

en estado libre

montada en el alojamiento

montada en el cilindro

FIGURA 3. Juntas de bombas.

EPP/BR 415 E2

E1 | RETENES RADIALES SEMMERING® RETENES, DEFLECTORES, LABERINTOS

Información Técnica

Los retenes SEMMERING® se utilizan para estanqueizar: fluidos en máquinas rotativas, al cerrar la conductividad sobre los ejes en rotación.

Se utilizan generalmente en:

- Motores (estanqueidad de válvulas y bombas)
- Reguladores axial y angular (transmisiones, cajas de cambio, diferenciadores, ejes y cubos de rueda etc.)
- Arranques, compresores (transmisiones, ejes de cambio, diferenciadores, ejes y cubos de rueda etc.)
- Bombas y ventiladores de extracción (estanqueidad de los ejes de entrada y salida)
- Bombas hidráulicas
- Industria química (estanqueidad en tuberías de cemento, plantas químicas)
- Construcción de barcos (estanqueidad de bombas)
- Reguladores para la industria alimentaria
- Reguladores para la industria química
- Construcción de compresores
- Reguladores para uso doméstico y lavado industrial.

Retenidos para aplicaciones variadas: alta presión en bombas y motores hidráulicos.

Retenidos de bombas y motores (línea de agua) en aplicaciones industriales.

Mecanismos de Estanqueidad y Factores de Influencia

Generalidades

Retenidos radiales: configuración de montaje

La función de un reten radial para lograr la estanqueidad entre ejes en rotación y alojamiento, se divide en dos partes:

1. Estanqueidad estática, asegurando el cierre del reten radial entre la cámara exterior del reten y el alojamiento.
2. Estanqueidad dinámica y direccional entre el labio de estanqueidad del reten y el eje.

El reten radial está sujeto a los principios que rigen la completa interacción entre el fluido (estanqueidad), la superficie antiestática del eje de rotación, el medio y ambiente y estanqueidad y todo ello influido por las condiciones de trabajo. Por lo tanto, sobre el comportamiento estanqueante y la dirección del reten-acción se comparten factores, que deben tenerse en cuenta en la configuración constructiva del punto de estanqueación, además del dimensionado y la selección del reten.

E1 198 www.semring.com



INFORMACIÓN DE PRODUCTO

62 | GAMA DE PRODUCTOS

JUNTAS MECANIZADAS

Gama de Juntas Mecanizadas

Juntas de Voladizo

Juntas de Embudo

Juntas Simétricas

Recubrimientos

Ámbros Gate

Área de Apoyo

Juntas Estáticas

Juntas Rotatorias

JUNTAS TÓRICAS, JUNTAS EO

Juntas Tóricas Multilobadas

Las juntas tóricas multilobadas a base de caucho permiten obtener las mejores prestaciones de estanqueidad en las aplicaciones de alta presión. El caucho que las compone es un material de alta resistencia y alta elasticidad, lo que garantiza una excelente estanqueidad en las aplicaciones de alta presión.

El caucho es elástico y se adapta a la geometría del perfil de la junta. La junta se adapta a la geometría del perfil de la junta y al tipo de aplicación. El caucho es elástico y se adapta a la geometría del perfil de la junta y al tipo de aplicación.

Diferenciación Técnica General

Requisitos para las juntas tóricas multilobadas

Material Caucho	Aplicación	Presión	Temperatura
NBR	Industria	10-150 bar	-20 a +120°C
EPDM	Industria	10-150 bar	-20 a +150°C
FKM	Industria	10-150 bar	-20 a +200°C
PTFE	Industria	10-150 bar	-20 a +250°C

Para obtener más información, contacte con el departamento de ventas de la EIM.

